



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01844

Серия ВУ № 0039438

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС); место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, кабинет 208; номер телефона: +375 17 269 68 39; адрес электронной почты (e-mail): info@belgiss.by; аттестат аккредитации: № ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42; номер телефона: +375 222 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические грузовые (грузопассажирские) модели МЛМ-ЛГ грузоподъемностью от 500 до 6300 кг включительно, со скоростью движения кабины от 0,25 до 0,5 м/с включительно; возможны дополнительные опции: режим «Перевозка пожарных подразделений», функция перевозки инвалидов и других маломобильных групп населения. Описание лифтов электрических грузовых (грузопассажирских) модели МЛМ-ЛГ приведено в приложении 1 (бланк ВУ № 0037414). ГОСТ Р 59155-2020 «Лифты. Технические условия», серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

протоколов испытаний № 54/2024 от 21.11.2024, № 9/2025 от 28.03.2025, проведенных Испытательным центром ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305; отчёта об анализе состояния производства от 10.10.2024, проведенном Брагиной Еленой Геннадьевной, БелГИСС, аттестат аккредитации № ВУ/112 002.03; схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифтов приведены в приложении 2 на 3-х листах (бланки ВУ №№ 0037415, 0037416, 0037417) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя. Примененные стандарты: ГОСТ Р 56943-2016 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов», ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33984.1-2023 «Лифты. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов. Общие требования безопасности к устройству и установке», ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности. Вандалозащищенность», ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»; ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения». Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.04.2025 ПО 15.04.2030 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Егоров Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

Описание лифтов электрических грузовых (грузопассажирских) модели МЛМ-ЛГ

Номинальная скорость модельного ряда, м/с (включительно)	от 0,25 до 0,5	
Номинальная грузоподъемность модельного ряда, кг (включительно)	от 500 до 6300	
Максимальное число остановок	до 24	
Высота подъема, м (включительно)	до 100	
Расположение машинного помещения	Верхнее, нижнее и без машинного помещения	
Тип подвески	Прямая 1:1 или полиспастная 2:1, 4:1	
Диаметр тяговых элементов, мм (включительно)	от 8,0 до 12,0	
Диаметр каната ограничителя скорости, мм (включительно)	от 6,0 до 8,0	
Количество тяговых элементов	до 12	
Максимальная площадь пола кабины, м ²	до 11,6*	
Ширина купе кабины, мм	до 2900*	
Глубина купе кабины, мм	до 4000*	
Высота купе кабины, мм	до 3700*	
Предельные рабочие температуры в шахте лифта, °С	от -20 до +40	
Предельные рабочие температуры в машинном помещении лифта, °С	от +5 до +40	
Максимальное значение относительной влажности воздуха %, при 25 °С	80	
Варианты исполнения лифтов для обеспечения специальных требований безопасности при дополнительном заказе		
Возможность подключения к устройствам диспетчерского контроля	есть	есть

* размеры кабин могут быть изменены по требованию заказчика с отклонением от базовых размеров в соответствии с п. 5.4.2 ГОСТ 33984.1-2016.



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01844

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических грузовых (грузопассажирских)
модели МЛМ-ЛГ**Лебедки:**

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0505Б.02.00.000, 0505Б.02.00.000РП, 0505Б.22.00.000, 0505Б.22.00.000РП, 1005Б.02.00.000, 1005Б.02.00.000РП1, 1005Б.22.00.000, 1005Б.22.00.000РП, 1005Б.32.00.000, 2005Б.02.00.000, 2005Б.02.00.000РП1, 2005Б.22.00.000, 2005Б.22.00.000РП, 3015Б.02.00.000, 3015Б.02.00.000РП, 3015Б.22.00.000, 3015Б.22.00.000РП, 3205Б.02.00.000, 3205Б.02.00.000РП1, 5002Б.02.00.000, 5002Б.02.00.000РП, 6302Б.02.00.000, 6302Б.02.00.000РП;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ER1L, ER2D, GTW10XL;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona, MCK

Приводы лифтовые производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000; ЛИ160.22.00.000

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.40.000К, 0463Б.03.30.000, 0463Б.33.40.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0611Б.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 1020БК.03.10.000, 1010БК.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0621Б.23.30.000, 0463Б.03.42.000, 0463Б.03.50.000, 0611Б.43.50.000, 1010Б.03.50.000, СДК.03.50.000;
- производства ENGINOVA Sp.zo.o Fermator group (Польша): Premium PM, 40/10 series;
- производства SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай): J25xx, J23xx, J45xx, J55xx;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): J25xx, J23xx, J45xx, J55xx

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВБ0505Т.03.01.010, ГВБ0505Т.03.01.010А, ГВБ0545Т.03.01.010, ГВБ0545Т.03.01.010А, ГВБ1005Т.03.01.010, ГВБ2005Т.03.01.010, ГВБ3005Т.03.01.010, ГВБ3005Т.03.01.010А, ГВБ5002Т.03.01.010, ГВБ5002Т.03.01.010А, ГВБ6002Т.03.01.010, ГВБ6002Т.03.01.010А, ГНБ0505Т.03.01.010, ГНБ0505Т.03.01.010А, ГНБ0545Т.03.01.010, ГНБ0545Т.03.01.010А, ГНБ1005Т.03.01.010, ГНБ1015Т.03.01.010, ГНБ2005Т.03.01.010, ГНБ3005Т.03.01.010; ГВ0505.03.01.010, ГВ0505.03.01.010А, ГВ0545.03.01.010, ГВ0545.03.01.010А, ГВ1005.03.01.010, ГВ2005.03.01.010, ГВ3005.03.01.010, ГВ3005.03.01.010А, ГВ5002.03.01.010, ГВ5002.03.01.010А, ГВ6002.03.01.010, ГВ6002.03.01.010А, ГН0505.03.01.010, ГН0505.03.01.010А, ГН0545.03.01.010, ГН0545.03.01.010А, ГН1005.03.01.010, ГН1015.03.01.010, ГН2005.03.01.010, ГН3005.03.01.010, 0411Б.03.02.060, 1010БК.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020, 0401С.24.00.010, 0463Б.33.01.160, 0463Б.33.01.170, 0310Б.03.01.100, ЛП1Р.03.02.100, ЛП2Р.03.02.100, ГБА1010.03.01.500;
- производства Cobianchi Liftteile AG (Швейцария): PC11GA, PC13GA, PC24GA;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd (Китай): AQ10A;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай): FSGJ30A, FSGJ30B, FSGJ60A, FSGJ20D;
- производства WENZHOU MODE IMP. & EXP. CO. LTD (Китай): Sirin-XF

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.17.02.000, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, 293М.37.00.000, 294М.37.00.000, 0411.57.00.000;
- производства ООО «Лифтовые Системы Безопасности» (Россия): ОСК



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

[Signature]

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Signature]

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01844

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических грузовых (грузопассажирских) модели МЛМ-ЛГ

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE, ARCUBE;
- производства ПО «Комплекс» (Россия): НКУ- МППЛ;
- производства INOVANCE (Китай): NICE3000, TOMORROW (WISE3000)

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, ГВ0505.06.00.000Б, ГВ0505.16.00.000Б, ГВ0505.66.00.000Б, ГВ1005.06.00.000, ГВ1005.16.00.000, ГВ1005.66.00.000, ГВ1005.06.00.000Б, ГВ1005.16.00.000Б, ГВ1005.66.00.000Б, ГВ2005.06.00.000, ГВ2005.16.00.000, ГВ2005.66.00.000, ГВ2005.06.00.000Б, ГВ2005.16.00.000Б, ГВ2005.66.00.000Б, ГВ6002.06.00.000, ГВ6002.16.00.000, ГВ6002.66.00.000, 285М.16.00.000, 285М.56.00.000, 285М.66.00.000, 292М.16.00.000, 292М.56.00.000, 292М.66.00.000, 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, Ц4.26.00.000, Ц4.26.00.300, Ц4.26.00.500, Ц4.26.00.600, Р1.26.00.000, Р1.26.00.300;
- производства TecnoLama S.A. (Испания): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства ENGINOVA Sp z.o.o. (Польша): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства Ningbo Arttec, Co. Ltd (Китай): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства BST Machinery and Electronics (Jiaxing) Co., Ltd (Китай): серия SMART тип Т2203 С2, серия SMART тип Т2203 Т2, Т21хх, Т2200, Т2203, Т31хх, Т32хх, Т41хх, Т42хх;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): Т21хх, Т2200, Т2203, Т31хх, Т32хх, Т41хх, Т42хх

Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 1210К.06.01.030, ГВ0505.06.01.010Б;
- производства Ningbo Arttec Co., Ltd. (Китай): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA SP. Z O. O (Польша): 210/10/40, Premium;
- производства Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A. (Испания): 96D1;
- производства SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай): 210/10/40, 50/11, MS41-03;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): 210/10/40

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № **ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01844**Узлы и устройства безопасности лифтов электрических грузовых (грузопассажирских)
модели МЛМ-ЛГ**Буферы:**

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВ2005.01.00.001, ГН0505.01.00.001, 287.01.01.000, 053М.01.00.001, 0406М.01.02.000, 0406К.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000, ПБА1025ГТ.01.02.000, 0620БШ.01.02.000;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd (Китай): УНА/425;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай): FHB275A, FHB425A;
- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): 300400L, 300401L, 300401M, 300402L, 300403L, 300404L, 300405A, 300178A, 300183A, 300419L;
- производства ONERSAN ASANSOR INSAAT MAKINA SANAYI VE TIC LTD STI (Турция): ONB-04;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010; 0601.01.00.010-01; 0601.01.00.010-02; P10080; P12580; P16580;
- производства ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11; P10080; P12580; P16580

Устройство стопорное производства ОАО «Могилевлифтмаш»: УС1020.07.00.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна